

Life Is On

Schneider
Electric
施耐德电气

CO-INNOVATION 共创智能生态，共赢制造未来

施耐德电气绿色+智能制造创新峰会 上海

数字化+智能化如何推动水泥工厂效率提升

Life Is On

Schneider
Electric
施耐德电气

水泥行业挑战

气



水



声



能源



固废



某大型水泥有限公司的转型升级历程

资产管理

完成企业资产管理系统系统项目建设

2016

能源管理

完成能源管理系统项目建设

2018



数字化进阶

完成主机设备在线监测项目建设
完成工控信息安全防护项目建设
开始建设智能物流系统
开始建设专家系统



物流管理

完成企业物流一卡通系统项目建设

2014

2017

排放管理

完成脱硝自动控制系统项目建设

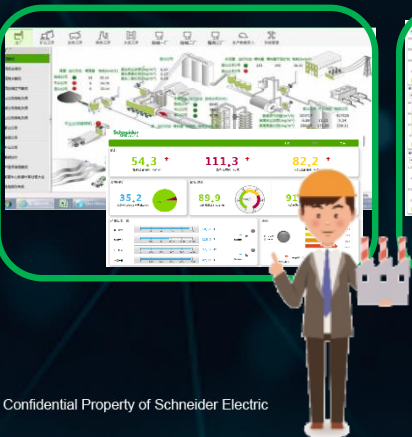
2019

- 2018年省工业控制系统信息安全试点企业
- 2018年两化融合管理体系贯标试点企业（工信部）
- 2017年度绿色工厂
- 2017年河北省数字化车间示范企业

数字化赋能各级员工，全面为企业带来价值——满足不同角色对能源管理的需求

管理者

生产能源使用概貌



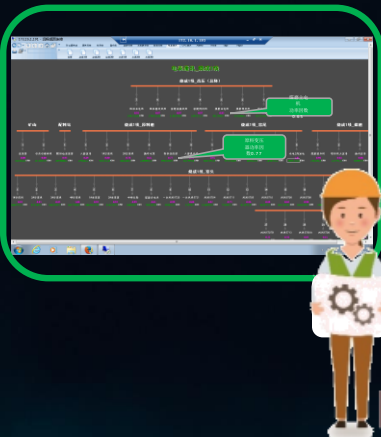
工艺经理/能源主管

电耗分析及深层挖掘



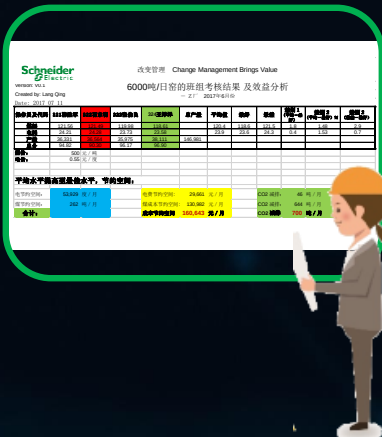
电气经理

电能质量



车间主任级

班组考核 量化精确

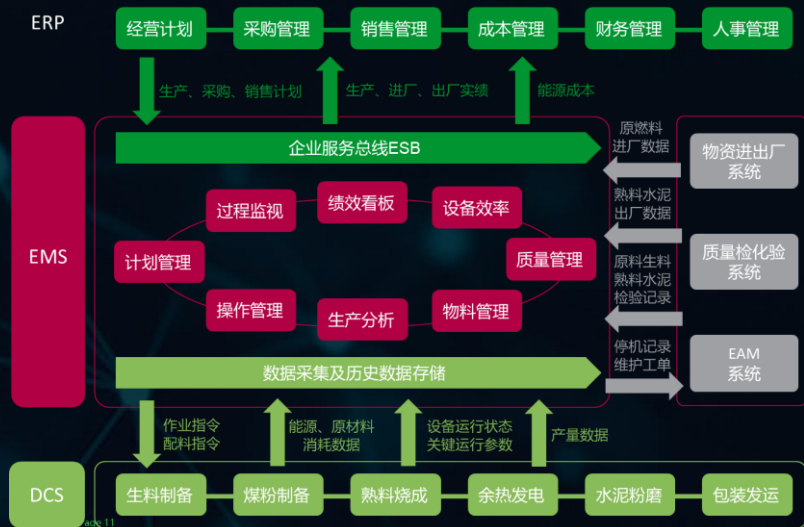


操作员

发挥主观能动性



施耐德电气解决方案之能效管理专家系统



生产状态可视化

及时、准确采集生产现场过程数据，包括物料消耗、能源消耗、生产过程参数、设备状态、质量数据、班组人员信息等。

从生产、设备、质量、人员多个角度建立反映工厂生产状况的可视化综合评价体系，通过对数据的统计、分析，及时发现生产中存在的问题。

生产过程可追溯

从生产计划的制订到生产任务的完成，从原料投放到成品入库，在业务流和物流两个维度建立全面可追溯的生产管控体系。

包括对操作过程的追溯和对物料的追溯，追溯体系的建立将极大的推动工厂对现场操作和生产管控水平的提升。

管理标准化及持续改善

规范生产作业流程，使现场操作人员能够准确的执行生产指令，管理人员能够及时的了解现场生产状况，最终实现生产管理的持续改善。

为生产决策提供数据支撑，提高生产效率，推动管理目标持续改善以及精益化生产的实现。

Life Is On

Schneider
Electric
施耐德电气

结果



生产成本降低

在没有任何技改的前提下，2017年3-8月份与去年同期比，

单位电耗降低**2.63度/吨**，节电**402万度**，3-8月份仅电耗一项节约费用达到**210万元/半年**



全员素质提升

节能意识的上升：促使操作员提高眼界和境界

拥有更好的**大局观**，站在更高的高度上进行优化和调整

分析能力的培养：帮助操作员充分利用数据的能力

擅于分析问题，找到问题根源从而彻底解决

Life Is On

Schneider
Electric
施耐德电气

Life Is On

Schneider
Electric
施耐德电气

CO-INNOVATION 共创智能生态，共赢制造未来

施耐德电气绿色+智能制造创新峰会 上海